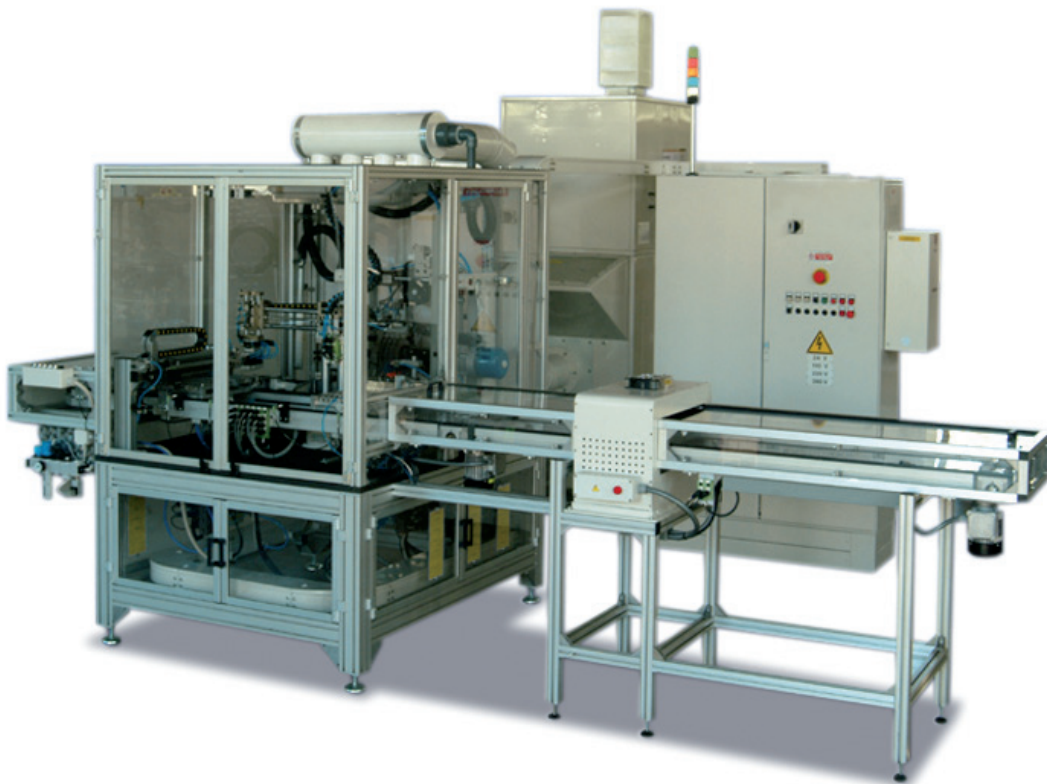


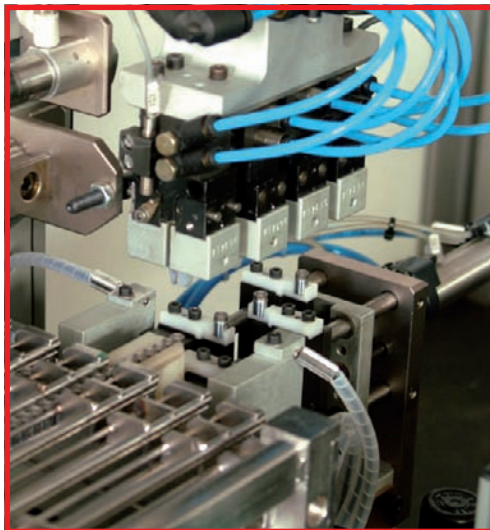


AUTOMOTIVE



Ancorina iniettore
Injector anchor

Macchina automatica di spazzolatura ancorina iniettori PICO *PICO Injectors anchor brushing automatic machine*



Sistema di prelievo ancorine da blister
Anchor pick system from blister

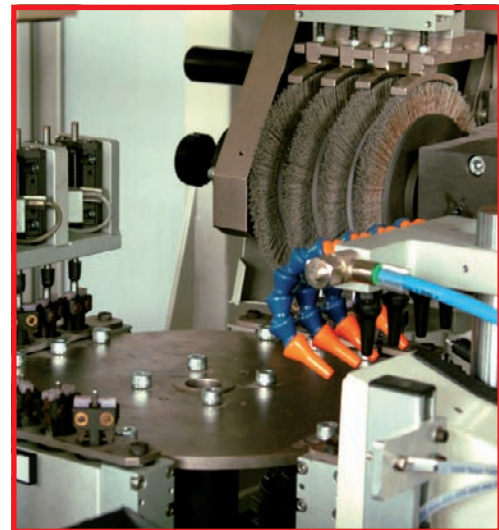
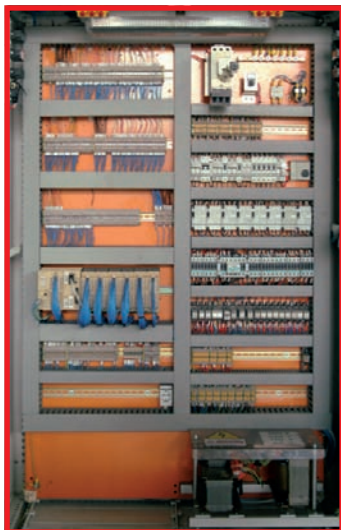


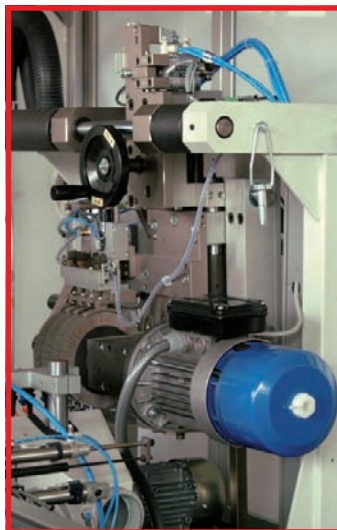
Tavola rotante e sistema di soffiaggio ancorine
Rotating board and anchor blowing system

DiAMECTechnology

Machines for industrial automation and test



Quadro elettrico
Electrical cabinet



Stazione di spazzolatura
Brushing station

Descrizione

Macchina automatica con n. 6 postazioni per eliminazione delle microbave di lavorazione sulle ancorine degli iniettori PICO.

Ciclo di lavoro

- Postazione 1: carico ancorine dal blister tramite pick & place su manine rotanti dotate di opportuni posaggi
- Postazione 2: controllo presenza ancorine su sedi prima della spazzolatura
- Postazione 3: spazzolatura ancorine
- Postazione 4: soffiaggio ancorine dopo spazzolatura per eliminazione polveri
- Postazione 5: scarico ancorine su blister tramite pick & place
- Postazione 6: demagnetizzazione blister e ancorine spazzolate su linea di trasferimento

Caratteristiche meccaniche

- Sistema di carico scarico ancorine dai blisters i contenimento ai posaggi intermedi
- Stazione di verifica presenza e conteggio ancorine
- Stazione di spazzolatura basculante e dotata di sistema di controllo usura spazzole
- Demagnetizzatore ancorine spazzolate

Caratteristiche fluidiche

Gruppo FR, elettrovalvola di emergenza, pressostato, manometro ed elettrovalvole di comando attuatori

Caratteristiche elettriche/SW

Quadro elettrico e pulpito per la gestione della macchina. La gestione della macchina è affidata ad un PLC Siemens.

Tempo ciclo

3,75 sec/pezzo

Description

Automatic machine with nr.6 workstations for micro-burrs removal on PICO injectors anchor.

Working cycle

- Workspace 1: anchor pick & place transfer from blister to rotating hands endowed with special chucks*
- Workspace 2: anchor position check on seats before brushing*
- Workspace 3: anchor brushing*
- Workspace 4: anchor blowing after brushing for dust removal*
- Workspace 5: pick & place anchor positioning on blister*
- Workspace 6: blister and brushed anchor demagnetization on transfer line*

Mechanical characteristics

- Anchor pick & place system from blisters to intermediate chucks
- Anchor positioning and counting control station
- Brushing station endowed with brushes usury check system
- Brushed anchor demagnetizer

Fluidic characteristics

FR Group, emergency dump valve, pressure switch, pressure gauge and actuators control valves.

Electrical and SW characteristics

General electrical cabinet and operator panel for equipment management. Equipment management is entrusted to a Siemens PLC.

Cycle time

3.75 sec/pcs.

DiAMEC Technology

Machines for industrial automation and test

Via G. Nickmann 12/A - 70123 **BARI Z.I.**
Phone +39 080.5383572 - Fax +39 080.5313769
info@diamec.it - **diamec.it**