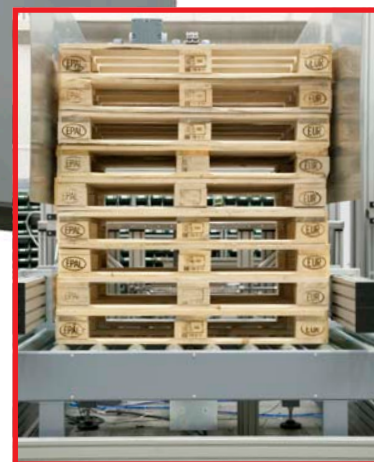
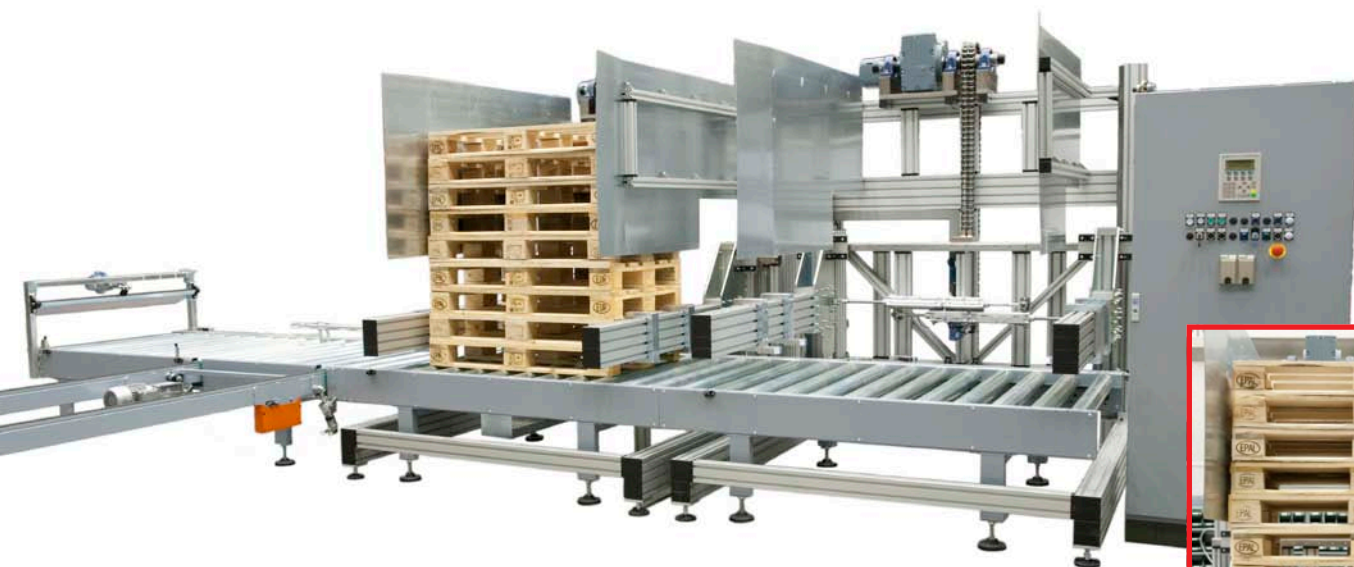


LOGISTICO



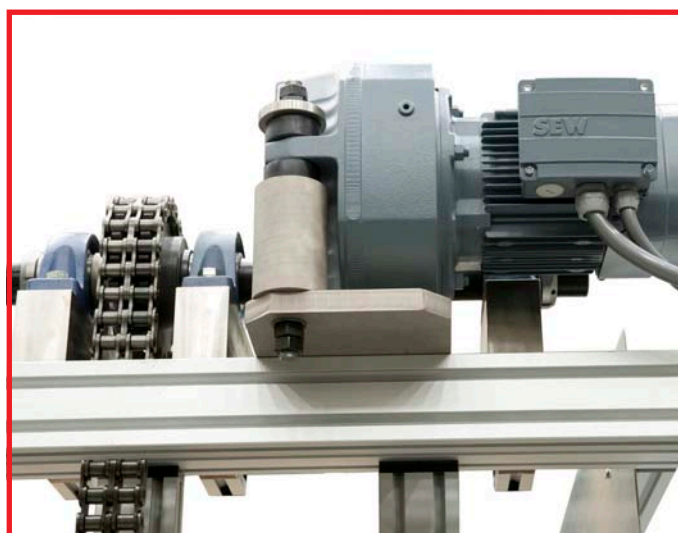
Euro-pallets EPAL
EPAL euro-pallets

Linea di palettizzazione - Impilatore / Deimpilatore automatico per euro-pallet

Palletisation line - Euro-pallets stacker / unstacker



Sistema automatico di adattamento bracci a diversi formati pallets
Automatic system for arms adjustment to different sizes

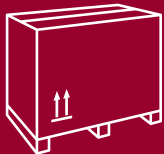


Motorizzazione per salita / discesa bracci di presa
Motorization for gripping arms ascent / descent

DiAMECTechnology

Machines for industrial automation and test

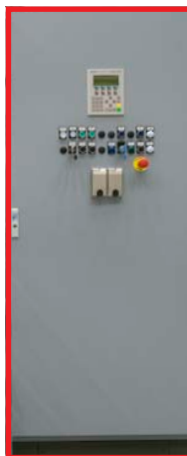
067/10



LOGISTICO



Facchini di prelievo pallets
Pallets withdrawal devices



Quadro elettrico - Pannello operatore
Electrical control cabinet - Operator panel



Descrizione

Linea di palletizzazione - Impilatore / Deimpilatore automatico per euro-pallet su rulliera di trasporto

Ciclo di lavoro

- Carico pila di pallets da muletto su rulliera di trasporto
- Verifica presenza e corretto posizionamento pallet su rulliera
- Chiusura bracci di presa in corrispondenza del secondo pallet a partire dal piano rulliera
- Sollevamento pila di pallets rimanenti
- Trasporto del pallet depositato su rulliera verso zona di palletizzazione
- Discesa pila di pallet ed apertura bracci per rilascio pallet successivo su rulliera
- Salita e chiusura bracci di presa in corrispondenza del pallet successivo
- Ripetizione del ciclo di rilascio ultimo pallet e prelievo della pila rimanente, fino allo svuotamento della stessa

Caratteristiche meccaniche

- Rulliera di trasporto automatica per alimentazione pallet in zona di palletizzazione
- Sistema automatico di deimpilaggio ed alimentazione euro-pallet;
- Sistema di prelievo adattabile automaticamente a diversi formati di pallet (W x L) = 1000mm x 800mm - (W x L) = 1200mm x 1000mm
- Sistema di controllo posizione e conteggio pallets con allarme troppo vuoto / troppo pieno
- Facchini di prelievo regolabili su tutta la lunghezza dei bracci, per adattamento a diversi formati di pallet
- Ciclo inverso per impilaggio pallets alimentati dalla rulliera di trasporto
- Possibilità di impilaggio fino a 15 pallet

Caratteristiche fluidiche

Gruppo FR FESTO, completa di valvola di emergenza e pressostato
Le utenze pneumatiche sono gestite mediante pacco valvole di marca FESTO serie CPV collegato in Profibus-DP

Caratteristiche elettriche/SW

Quadro elettrico e pulpito per la gestione della linea automatica di palletizzazione.
La gestione è affidata ad un PLC Siemens serie S7.
Gli ingressi e le uscite sono collegati a moduli di I/O remoto SIEMENS che comunicano con il PLC per mezzo di una rete profibus

Tempo ciclo
12÷15 sec/pz



Description

Palletisation line - Automatic euro-pallet stacker / unstacker on roller

Working cycle

- Pallets stack loading by forklift on conveyor roller
- Pallet correct positioning check on roller
- Gripping arms closure at the second pallet starting from roller plan
- Lifting of the remaining pallets stack
- Pallet transfer towards palletisation area
- Pallets stack unloading and gripping arms opening for subsequent pallet release on roller
- Ascent and gripping arms closure at the subsequent pallet
- Pallet release cycle and withdrawal repetition till stack emptying

Mechanical characteristics

- Conveyor roller for pallets stacking in palletisation area
- Automatic system for euro-pallet unstacking and stacking
- Withdrawal system fitted to different formats (W x L) = 1000mm x 800mm - (W x L) = 1200mm x 1000mm
- Position check and pallets counting system with alarm "too empty / too full"
- Withdrawal adjustable devices for adaptation to different formats
- Reverse cycle for pallets stacking
- Stacking capability till 15 pallets

Fluidic characteristics

FR FESTO Group, emergency dump valve, pressure switch
Pneumatic items are managed by FESTO CPV series valves group connected by PROFIBUS-DP

Electrical and SW characteristics

General electrical cabinet and operator panel for palletisation line management
The equipment management is entrusted to Siemens PLC S7 series
Input and output signals are connected to a remote SIEMENS I/O module, which communicates with PLC by a PROFIBUS network

Cycle time

12÷15 secs/pzs

DiAMEC Technology

Machines for industrial automation and test

Via G. Nickmann 12/A - 70123 BARI Z.I.
Phone +39 080.5383572 - Fax +39 080.5313769
info@diamec.it - diamec.it